

ICS 61.040
A 94

GA

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 889—2010

GA 889—2010

公安单警装备 警用多功能皮革腰带

Individual police equipment—Multifunction leather belt for police

中华人民共和国公共安全
行业标准
公安单警装备 警用多功能皮革腰带
GA 889—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2010年10月第一版 2010年10月第一次印刷

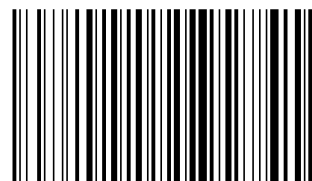
*

书号: 155066·2-21270 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GA 889-2010

2010-08-10 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

a) 轻缺陷:不影响使用性能、外观轻微不符合要求;

b) 重缺陷:影响使用性能、外观严重不符合要求。

未提及的质量缺陷可参照表 7 给出的质量缺陷影响程度确定轻缺陷和重缺陷。

表 7 缺陷分类

检验项目	质量缺陷	轻缺陷	重缺陷
外观	金属件有毛刺、锐边、插拔扣合不灵活、失效、脱落		●
	松边、断线、跳线、承受拉力部位无回针		●
	装件套规格与装具不匹配,装取不顺畅		●
	里面或侧面个别部位缝制针码超范围,不影响强度	●	
	表面或大部分位置缝制针码超范围		●
	钎子警徽图案不清晰、有水纹、斑点、起泡等电镀缺陷		●
	局部缝纫线路不直顺、个别对位有偏差,但不影响使用	●	
	表面有轻微划伤、斑点、脏污	●	
颜色	带体油边不饱满、不规整		●
	色差低于要求半级	●	
质量	色差低于要求一级		●
	全套质量大于 2 kg	●	
规格	不符合要求		●
结构和尺寸	次要结构或里面局部存在轻微差异,不影响使用功能	●	
	主要结构与标准、图纸、样品不符		●
	尺寸超出公差小于等于 100%,不影响使用功能	●	
	尺寸超出公差大于 100%		●
产品标志	个别产品编号不清晰、名称和规格压印较浅,但可辨认	●	
	产品标志不能辨认、不正确		●
材料	主要材料的检测报告中有 1 项不合格		●
性能	11 项性能,任何一项达不到指标要求		●
包装质量	包装标志不清晰、个别包装件不规整	●	
	材料不符合要求、包装方法和数量错误、无合格证、标志错误		●

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局、襄樊市公安局、广东丹华服饰有限公司、国家军需产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:谭保东、王华、徐道洪、方绍禄、李世军。

本标准于 2010 年 08 月首次发布。

7 包装、运输与贮存

7.1 包装标志

7.1.1 纸箱外两侧面均须标注如下内容:

- 产品名称;
- 执行标准;
- 数量;
- 规格;

6.2.4 型式检验判定规则:全部样品的各项要求检验合格,则判定型式检验合格;否则,判定型式检验不合格。

表 5 型式检验的项目、要求和检验方法

检验项目	要 求	检验方法	
外观	4.2	5.1	
颜色	4.3	5.2	
质量	4.4	5.3	
规格结构和尺寸	4.5	5.4	
产品标志	4.6	5.5	
材料	4.7	5.6	
性能	带体耐摩擦色牢度	4.8	5.7.1
	抗拉强力	4.8	5.7.2
	粘合强度	4.8	5.7.3
	腰带钎子镍镀层厚度	4.8	5.7.4
	金属件耐盐雾	4.8	5.7.5
	腰带钎子插拔性能	4.8	5.7.6
	腰带钎子与带体结合力	4.8	5.7.7
	装具套开口部位缝合强力	4.8	5.7.8
	弹簧钢片抗折弯、抗疲劳	4.8	5.7.9
	侧掀强力	4.8	5.7.10
耐温性能	4.8	5.7.11	

6.3 交收检验

6.3.1 多功能腰带交收检验采用随机抽样的方法,产品应按批提交,检验项目、检验水平、接收质量限、抽样方案与合格判定方案按表 6 的规定执行。

6.3.2 交收检验组批规则:以同一结构、同一材料和同一种生产工艺制造的多功能腰带为一检验批。

6.3.3 交收检验组批数量:

- 组批数量按照表 6 规定的组批方案提交;
- 组批数量不足表 6 最小组批数量时,按最小组批数量提交;
- 组批数量超过表 6 最大组批数量时,超过部分按表 6 组批数量另行组批提交;
- 表 6 抽样方案不能满足需要时,可以按照 GB/T 2828.1—2003 的规定,及表 6 中的检验水平和接收质量限,另行制定抽样方案。

6.3.4 交收检验时,全部样品的各检验项目结果符合表 6 的规定,则判定该批产品合格,在剔除其中的不合格品后可以出厂;否则判定该批产品不合格。

6.3.5 不合格批产品应全部返修后,重新提交交收检验;仍不合格的产品按合同或协议规定处理。

公安单警装备 警用多功能皮革腰带

1 范围

本标准规定了公安单警装备警用多功能皮革腰带(以下简称:多功能腰带)的分类与编号、要求、试验方法、检验规则及包装、运输与贮存。

本标准适用于公安单警装备警用多功能皮革腰带的生产、检验与订购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 532—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 2059—2008 铜及铜合金带材

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4423—2007 铜及铜合金拉制棒

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB/T 6543—2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 13818—2009 压铸锌合金

GB/T 16921—2005 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X 射线光谱法

GB/T 17253—2008 合成纤维丝织物

FZ/T 63008—2009 锦纶长丝缝纫线

GA 244 人民警察警徽技术标准

HG/T 2233—1991 共聚甲醛树脂

QB/T 2288—2004 移膜皮革

QB/T 2422—1998 封箱用 BOPP 压敏胶粘带

QB/T 2461—1999 包装用降解聚乙烯薄膜

QB/T 2537—2001 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度

QB/T 2710—2005 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定

QB/T 3811—1999 塑料打包带

QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

YB/T 5058—2005 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

YB/T 5303—2006 优质碳素结构钢丝

3 分类与编号

3.1 分类

多功能腰带按颜色分为普通警察多功能腰带(黑色)和交通警察多功能腰带(白色)两种。